

Инструкция по применению устройства для снятия резиновой обкладки FSK2 FLEXCO



ВНИМАНИЕ

Не держите пальцы и руки вблизи лезвий и приводных валиков.

Храните устройство в чистом и сухом месте

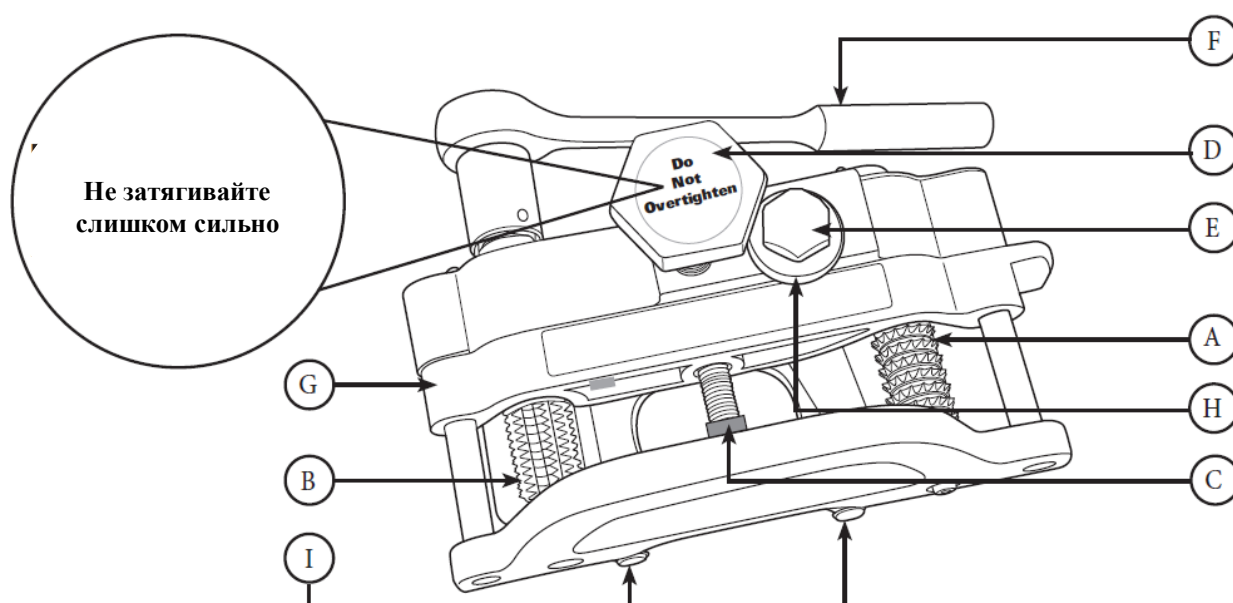
Не бросайте и не роняйте инструмент

Используйте только для конвейерных лент толщиной от 6,5 до 32 мм

Инструмент предназначен для снятия обкладки толщиной в диапазоне от 1,5 мм до 9,5 мм за один проход

Основные части:

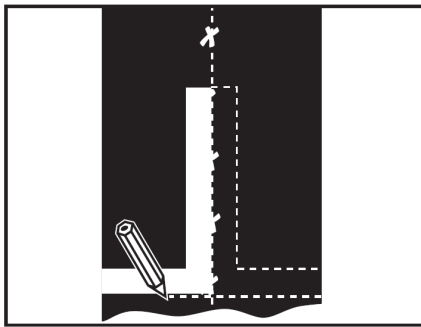
- A Передний приводной валик
- B Задний приводной валик
- C Винт направляющей
- D Регулировочный винт зажима
- E Регулировочный винт лезвия
- F Рукоятка храповика
- G Направляющая
- H Стопорная гайка
- I Прижимные ролики



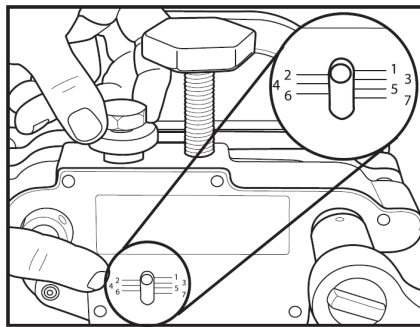
ООО «НТК ЭКОФИЗПРИБОР»
Украина, Харьков, 61171, а/я 11439
тел. +38 067 547-5555



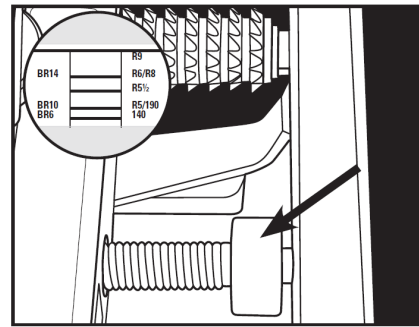
e-mail: flexco@ukr.net
www.e-sol.com.ua



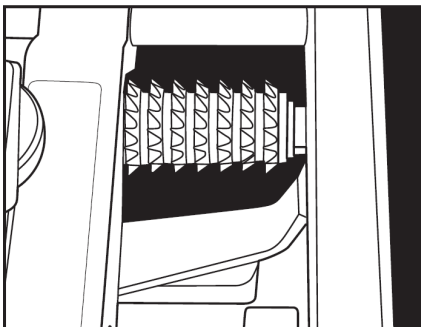
1. Отрежьте ленту, используя метод центральной линии. Очистите ленту; используйте для работы острые неповрежденные лезвия.



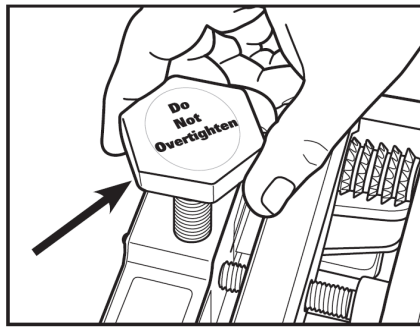
2. Если устройство новое, осторожно снимите защитный чехол с лезвия. Регулировкой винта лезвия (Е) выберите необходимую глубину снятия обкладки. Затяните стопорную гайку.



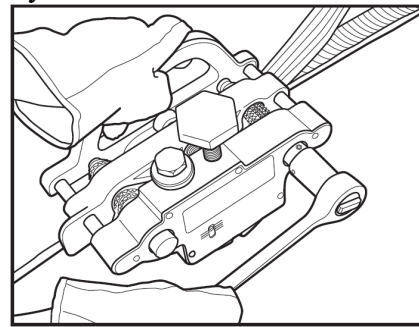
3. Отрегулируйте регулировочный винт направляющей (или барашковые гайки на металлической направляющей), чтобы переместить направляющую в нужное положение.



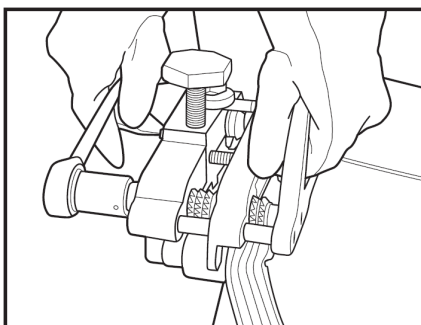
4. Поверните регулировочный винт зажима (D) против часовой стрелки, чтобы ослабить прижимные ролики. Установите устройство так, чтобы край ленты примыкал к направляющей (G), а лента касаться кромки лезвия.



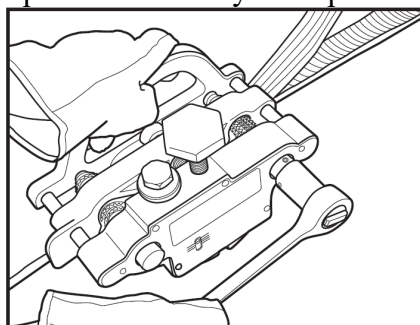
5. Поверните регулировочный винт зажима (D) по часовой стрелке, чтобы затянуть прижимные ролики. Не перетягивайте, иначе рез может оказаться глубже, чем ожидалось. Рекомендуется протестировать рез на образце ленты, чтобы убедиться в правильности глубины реза.



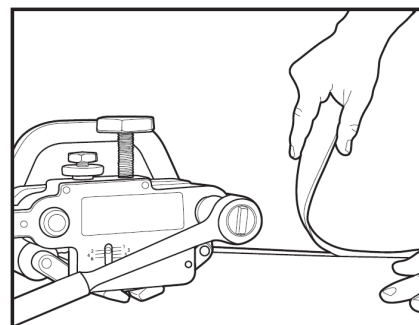
6. Поверните храповой механизм против часовой стрелки, чтобы начать рез. Как только лента достигнет заднего ролика, поверните регулировочный винт зажима (D) против часовой стрелки на 1/4 оборота.



7. Во время реза снятая часть должна оставаться на ленте. Снятая часть и сама лента должны проходить между задними валиками (B).



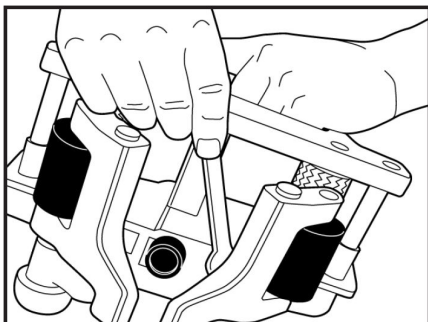
8. Работая храповиком, проведите устройство вдоль всего обреза ленты. Проверьте, что край ленты примыкает к направляющей.



9. Полностью снимите устройство с ленты, чтобы завершить резку. Удалите обрезки. Повторите шаги 1-9 на другом конце ленты.

Информация для настройки	
Типоразмер соединителя	Установка устройства
R2, #1, 375, 140, BR6	140/BR6
550, #1½, R5, 190, BR10	R-5/190/BR10
#2¼, R6, R8, BR14	R6/R8/BR14
#2½, #3, R9	R9

Замена лезвия



Поверните регулировочный винт лезвия, чтобы поднять лезвие, и поверните регулировочный винт зажима, чтобы опустить зажимные ролики. Используя гаечный ключ 11 мм, снимите болт М6,35 с держателя лезвия. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Будьте осторожны при обращении с лезвием. Выньте старое лезвие и замените его новым лезвием. Затяните болт.



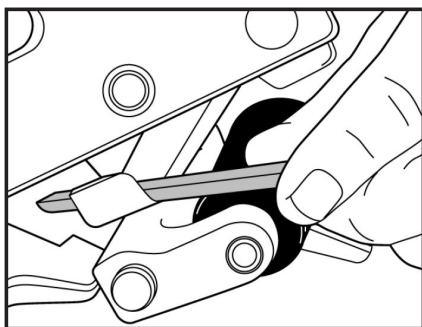
ВНИМАНИЕ

Всегда соблюдайте осторожность при заточке лезвий.

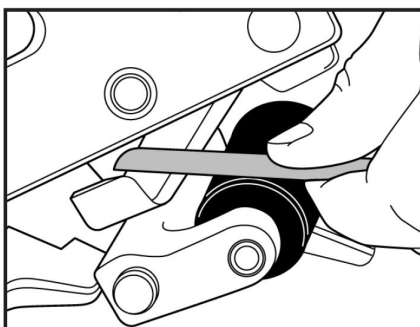
Заточка лезвия

Используйте точильный камень из комплекта устройства FSK.

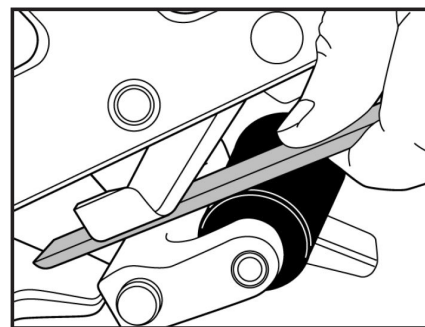
Примечание: Лезвие можно затачивать в самом устройстве. Для удобства, поверните регулировочный винт зажима, чтобы опустить зажимные ролики, поверните регулировочный винт лезвия, чтобы опустить лезвие, поверните винт направляющей, чтобы сдвинуть ее в сторону.



1. Используя закругленную сторону точильного камня, заточите изогнутую часть лезвия.



2. Используя плоскую сторону точильного камня, заточите грань на верхней стороне лезвия.



3. Используя плоскую сторону точильного камня, заточите нижнюю кромку лезвия.



ООО «НТК ЭКОФИЗПРИБОР»
Украина, Харьков, 61171, а/я 11439
тел. +38 067 547-5555



e-mail: flexco@ukr.net
www.e-sol.com.ua